



**MEETING DE LANCERS LONGS**

**MI - CA - JU - ES - SE**

**STADE MUNICIPAL D'OBERNAI**

**DIMANCHE 14 DECEMBRE 2025**

12h30	Ouverture de la chambre d'appel et composition du jury		
13h00	<b>Poids</b> 3 kg MIF 4kg TCF		
14H00	<b>Poids</b> 4 kg MIM 5 kg CAM 6 kg JUM 7kg TCM		
14h00	<b>Marteau</b> 3kg MI-CAF 4kg JU-ES-SE-VE	<b>Javelot</b> 500g MI-CAF 600g JU-ES-SE-VE	<b>Disque</b> 1k250 MIM 1kg500 CAM / 1kg750 JUM 2kg ES-SE-VE
15H00	<b>Marteau</b> 4kg MIM 5kg CAM / 6kg JUM 7kg265 ES-SE-VE	<b>Javelot</b> 600g MIM 700g CAM 800g JU-ES-SE-VE	<b>Disque</b> 800g MIF 1kg CA-JU-ES-SE-VE

Engagements : Inscription en <http://athle67.athle.>  
ligne sur le [jusqu'au Jeudi 11 à](#)  
site "Bas-Rhin [23h59](#)  
Athlétisme"

**Pour les Minimes minima de participation: merci de respecter les minima, doit être réalisé à compter du 1<sup>er</sup> septembre 2025.**

- Féminines : javelot 26m00, disque 24m00, marteau 26m00 , poids 7m50
- Masculins javelot 30m00, disque 28m00, marteau 30m00, poids 8m50

**Frais d'engagements, 3 euros par épreuves, à payer sur place sinon pas de participation.**

**Les Clubs participant doivent venir avec du jurys pour le bon déroulement de la compétition,**

**Pas de JURY, pas de Compétition, Pas d'Athlètes.**